

خامات الهيماتيت تخضع لمعالجة ميكانيكية تتألف من إجراءات التكسير والغربلة والتصفية. عمليات التكسير الأولية والثانوية تتم في ازويرات حيث تتوفر شركة اسنيم على ثلاثة مصانع: TO14، وامهودات و"ارويصا". وضمن هذه المرحلة تُحول مقاسات الحبيبات الناتجة عن التكسير إلى مقياس 90مم قبل أن يتم نقلها إلى انواذيبو عبر قطاع المسكة الحديدية. عمليات التكسير في المرحلتين الثالثة والرابعة التي يقام بها في مصنع انواذيبو تمكن من إنتاج قطع بعيار 6 إلى 30مم وحصى من 0 إلى 6مم.

الخامات المغناطيسية يتم تشبيعها في مصنع الكلابة في ازويرات حيث تتحول نسبة محتوى الحديد في هذه الخامات من 37% عند الاستخراج إلى 66% (مركز) بعد التشبيع. وتتم عملية التشبيع أساسا في وضع جاف بفضل أدوات فصل مغناطيسية ذات كثافة منخفضة.

أما بالنسبة للخامات المؤكسدة (المطبقات العلوية من المنجم) فإنها تخضع لمعالجة رطبة بفضل الفصل عن طريق تقنية قياس الثقل النوعي.

وقبل الحصول على الخامات المركزة، فإن حجم حبيبات الخامات يتم تصغيرها حتى تصل 1,5مم بفضل مسلسل التكسير الأولي والمطحن.



